

Kalisz: Przeprowadzenie zaawansowanych specjalistycznych szkoleń dla studentów Wydziału Politechnicznego Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego w Kaliszu, w ramach projektu Mechanika i budowa maszyn szansą na zawód z przyszłością

Numer ogłoszenia: 313858 - 2013; data zamieszczenia: 05.08.2013

OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Usługi

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

Czy zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych: tak, numer ogłoszenia w BZP: 269698 - 2013r.

Czy w Biuletynie Zamówień Publicznych zostało zamieszczone ogłoszenie o zmianie ogłoszenia: nie.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego w Kaliszu, ul. Nowy Świat 4, 62-800 Kalisz, woj. wielkopolskie, tel. 62 767 95 00, 767 95 32, faks 62 767 95 29.

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Uczelnia publiczna.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Przeprowadzenie zaawansowanych specjalistycznych szkoleń dla studentów Wydziału Politechnicznego Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego w Kaliszu, w ramach projektu Mechanika i budowa maszyn szansą na zawód z przyszłością.

II.2) Rodzaj zamówienia: Usługi.

II.3) Określenie przedmiotu zamówienia: 1.Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie zaawansowanych specjalistycznych szkoleń dla studentów Wydziału Politechnicznego Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego w Kaliszu, w ramach projektu Mechanika i budowa maszyn szansą na zawód z przyszłością. Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego (85 %). Program Operacyjny Kapitał Ludzki, Priorytet IV, Działanie 4.1, Poddziałanie 4.1.2.Zamówienie składa się z 3 części (zadań), z podziałem na: Zadanie nr 1- programowanie i obsługa pionowego centrum obróbkowego DMC 635V ze sterowaniem Heidenhain, Zadanie nr 2 - programowanie robotów przemysłowych Zadanie nr 3 - badania nieniszczące metodą MPM.2 zakres przedmiotu zamówienia obejmuje, dla :Zadania nr 1-programowanie i obsługa pionowego centrum obróbkowego DMC 635V ze sterowaniem Heidenhain 1)Szkolenie dla 22 osób w podziale na 3 grupy szkoleniowe - do 8 osób każda. 2) Termin realizacji zamówienia - codziennie (10 dni po 8 godz. lekcyjnych dla każdej grupy) w dniach: - od 2 do 13 września 2013 r., dla I i II grupy (I- w godzinach popołudniowych),- od 16 do 27 września 2013 r., dla III grupy.3) Wymagana liczba godzin szkolenia przypadająca na jednego uczestnika : 80 godz.4) Miejsce szkolenia - w placówce mającej swoją siedzibę w odległości do 30 km od Kalisza, powyżej tej odległości koszty przejazdu studentów pokrywa Wykonawca.5) Wykonawca zapewni materiały szkoleniowe, w ramach ceny zawartej w ofercie. 6) Celem kursu (szkolenia) jest nabycie przez uczestników kwalifikacji zawodowych w obrębie zawodu Operator obrabiarek skrawających 722[02] w

zakresie programowania i obsługi pionowego centrum obróbkowego DMC 635V z zastosowaniem sterowania HEIDENHAIN . Cel ten musi zostać osiągnięty poprzez odbycie zajęć praktycznych w liczbie 80 godzin z zakresu programowania i obsługi tej maszyny.7) szkolenie musi zostać przeprowadzone zgodnie z programem szkolenia obejmującym następujące zagadnienia : -charakterystyka pionowego centrum obróbkowego DMC 635V z układem sterowania HEIDENHAIN, - obsługa pionowego centrum obróbkowego DMC 635 V z układem sterowania HEIDENHAIN TNC 530, - tworzenie programu obróbki z wykorzystaniem funkcji i cykli obróbkowych,- zastosowanie parametrów Q w pisaniu programu obróbki, - wykorzystanie funkcji matematycznych do tworzenia programów, - pisanie programu z zastosowaniem pętli i funkcji logicznych,- wykonywanie gotowego wyrobu wg rysunku.8) Wykonawca musi zapewnić wykładowcę/ wykładowców o kwalifikacjach adekwatnych do zakresu przedmiotu zamówienia. 9)Wykonawca musi zapewnić realizację kursu w wyodrębnionej pracowni CNC wyposażonej w :- pionowe centrum obróbkowe DMC 635V pracujące w 3 osiach programowalnych,z oprogramowaniem pozwalającym na projektowanie i symulowanie w 3D z systemem sterowania HEIDENHAIN, - min 8 stanowisk komputerowych zintegrowanych z maszyną z oprogramowaniem do symulowania w 3D z systemem sterowania HEIDENHAIN,- panele programowalne (symulacja systemu Heidenhain), - projektor multimedialny z ekranem stojącym, - instrukcje 10). Po zakończonym kursie Wykonawca każdemu uczestnikowi wystawi odpowiednie dokumenty kwalifikacyjne w postaci :- Zaświadczenia potwierdzającego posiadanie kwalifikacji zawodowych w obrębie zawodu, wydanego na podstawie § 8 ust.1,2 Rozporządzenia Ministra Edukacji i Nauki z dnia 3lutego 2006 r. w sprawie uzyskiwania i uzupełniania przez osoby dorosłe wiedzy ogólnej, umiejętności i kwalifikacji zawodowych w formach pozaszkolnych, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik Nr 2 do Rozporządzenia (podstawa : Dz.U. nr 31, poz. 216 z 2006 r),- Certyfikatu z wyszczególnioną liczbą godzin oraz programem szkolenia, język polski,- Certyfikatu j.w. w języku angielskim.Zadanie nr 2 - programowanie robotów przemysłowych Szkolenie dla 22 osób w podziale na 3 grupy szkoleniowe - do 8 osób każda. Każdy uczestnik przejdzie szkolenie teoretyczne- 2 dni wszyscy uczestnicy i szkolenie praktyczne na dwóch typach robotów przemysłowych IRp-6 i FANUC;- 1,5 dnia - grupa max. 5-cio osobowa na jednym robocie, - 1,5 dnia - grupa max. 5-cio osobowa na drugim robocie. 1)Termin realizacji zamówienia, codziennie (5 dni x 8 godz. lekcyjnych dla każdej grupy) w dniach: - od 2 do 6 września 2013 r., dla I grupy,- od 9 do 13 września 2013 r., dla II grupy, w godzinach popołudniowych - od 16 do 21 września 2013 r., dla III grupy, w godzinach popołudniowych.3) Wymagana liczba godzin szkolenia przypadająca na jednego uczestnika :40 godz.4) Miejsce szkolenia - w placówce mającej swoją siedzibę w odległości do 30 km od Kalisza, powyżej tej odległości koszty przejazdu studentów pokrywa Wykonawca. 5) Wykonawca zapewni materiały szkoleniowe , w ramach ceny zawartej w ofercie.6) Celem szkolenia jest ostarczenie podstawowej wiedzy z zakresu programowania robotów przemysłowych. Podczas szkolenia uczestnik będzie miał możliwość poznania instrukcji języka programowania, tak na poziomie podstawowym, jak i zaawansowaniem, wraz z praktycznymi przykładami. Etapem wieńczącym szkolenie jest samodzielnie napisany program wymagający wykorzystania zdobytej wiedzy podczas szkolenia.7) Świadectwo ukończenia kursu z wyszczególnioną liczbą godzin oraz programem szkolenia. Zadanie nr 3 - badania nieniszczące metodą MPM.1) Szkolenie dla 22 osób w podziale na 4 grupy szkoleniowe - do 6 osób każda. 2) Termin realizacji zamówienia : codziennie w dniach od 16 do 27 września 2013 r. (10 dni x 7godz. lekcyjnych dla jednej grupy), w tym egzamin kwalifikacyjny z podziałem na część teoretyczną i praktyczną, 3)Wymagana liczba godzin szkolenia przypadająca na jednego uczestnika: 70 godz.lekcyjnych z egzaminem .4)Szkolenie teoretyczne z zakresu metody magnetycznej pamięci metalu, w tym: - wprowadzenie do badań nieniszczących,- podstawy fizyczne pomiaru pola magnetycznego,- podstawowe zjawiska fizyczne z zakresu magnetyzmu,- charakterystyka materiałów ferromagnetycznych,- omówienie pojęcia strefa koncentracji naprężeń,- klasyfikacja otrzymanych wskazań, - omówienie obowiązującej normy PN-ISO 24497:1-3. 5)Szkolenie praktyczne (w grupach max. 6 osobowych) z zakresu obsługi urządzeń do pomiaru pola magnetycznego oraz obróbki wyników badań w dedykowanym do urządzeń oprogramowaniu, w tym ;- charakterystyka dostępnych urządzeń do pomiaru pola magnetycznego,- kalibracja urządzeń do pomiaru pola magnetycznego z czujnikami do trójosiowego pomiaru (x,y,z),- analiza

danych pomiarowych otrzymanych podczas skanowania przygotowanych próbek,- omówienie oprogramowania do obróbki danych pomiarowych,- obróbka otrzymanych danych przy użyciu dedykowanego oprogramowania MM-System.6) Przeprowadzenie egzaminu po ukończonym szkoleniu przez uprawniona jednostkę certyfikującą wg obowiązujących norm połączone z wydaniem certyfikatów o ukończeniu kursu badań nieniszczących metodą MPM, w języku polskim i angielskim.7) Wykonawca zapewni materiały szkoleniowe oraz próbki do wykonania badań pokazowych i egzaminu, w ramach ceny zawartej w ofercie. 8) Miejscem przeprowadzenia szkoleń - Kalisz. 3. Wykonawca po podpisaniu umowy dla każdego zadania przedstawi dokładny harmonogram szkolenia z rozbiem na godziny. 4. Dodatkowe informacje :4.1 Zamawiający może udostępnić Wykonawcy- dla zadania nr 3 nieodpłatnie sale wykładowe spełniające odpowiednie wymagania (np. ekrany , rzutniki itp.) i sale komputerowe z odpowiednią liczbą stanowisk i dostępem do Internetu, oraz inne niezbędne sale dydaktyczne (np. laboratoria), wg potrzeb. 4.2 Zamawiający udostępni Wykonawcy-pełne listy uczestników szkoleń, w terminie 2 dni przed uzgodnionym rozpoczęciem zajęć w każdej grupie. 4.3. Wykonawca zobowiązany jest do :a) terminowego, zgodnego z podanym przez Zamawiającego harmonogramem rozpoczęcia i końca zajęć (w czasie wyznaczonym przez opiekuna projektu), b) powiadamiania Zamawiającego (opiekuna projektu) z co najmniej 1-dniowym wyprzedzeniem o wszelkich odstępstwach od ustalonego harmonogramu szkoleń oraz terminach zajęć zastępczych, zaś w przypadku nieobecności niemożliwych do przewidzenia - natychmiastowego informowania o nich Zamawiającego, c) zapewnienia właściwej kadry wykładowej do przeprowadzenia szkoleń, d) przekazywanie dokumentów i informacji uczestnikom szkoleń na polecenie personelu zarządzającego projektem. e) prowadzenia dokumentacji szkolenia, a w szczególności list obecności uczestników szkoleń, f) na wezwanie Zamawiającego zobowiązany jest również do przeprowadzenia wśród uczestników szkoleń dodatkowych ankiet, dostarczonych przez Zamawiającego.5. Wszystkie koszty dodatkowe, związane z dojazdem, noclegiem i utrzymaniem wykładowców (trenerów), pokryje Wykonawca.6.Zamawiający zastrzega możliwość zmniejszenia liczby uczestników szkolenia (dotyczy wszystkich zadań) z przyczyn losowych. Zmiany te Wykonawca uwzględni w fakturze. Wykonawca będzie realizował zamówienie po cenie jednostkowej dla jednej osoby zawartej w ofercie. 7. Opis części zamówienia, jeżeli Zamawiający dopuszcza składnia ofert częściowych. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych, z podziałem jak w pkt. 3.1. niniejszej specyfikacji. Każde zadanie należy wycenić oddzielnie, zgodnie z załączonym formularzem ofertowym. Każde zadanie będzie oceniane oddzielnie.

II.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 80.51.00.00-2.

SEKCJA III: PROCEDURA

III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: Przetarg nieograniczony

III.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak,
projekt/program: Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego (85 %). Program Operacyjny Kapitał Ludzki, Priorytet IV, Działanie 4.1, Poddziałanie 4.1.2..

SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Część NR: 1 Nazwa: programowanie i obsługa pionowego centrum obróbkowego DMC 635V ze sterowaniem Heidenhain

IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 01.08.2013.

IV.2) LICZBA OTRZYMANYCH OFERT: 1.

IV.3) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 0.

IV.4) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

Centrum Kształcenia Praktycznego i Ośrodek Doskonalenia Nauczycieli, Aleja Wojska Polskiego 4, 63-300 Pleszew, kraj/woj. wielkopolskie.

IV.5) Szacunkowa wartość zamówienia (bez VAT): 55000,00 PLN.

IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ

Cena wybranej oferty: 54780,00

Oferta z najniższą ceną: 54780,00 / **Oferta z najwyższą ceną:** 54780,00

Waluta: PLN.

Część NR: 2 Nazwa: programowanie robotów przemysłowych

IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 01.08.2013.

IV.2) LICZBA OTRZYMANYCH OFERT: 1.

IV.3) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 0.

IV.4) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

PPU ZAP- Robotyka Spółka z o.o., 63-400 Ostrów Wlkp., ul. Krotoszyńska 35, 63-400 Ostrów Wielkopolski, kraj/woj. wielkopolskie.

IV.5) Szacunkowa wartość zamówienia (bez VAT): 16991,92 PLN.

IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ

Cena wybranej oferty: 21890,00

Oferta z najniższą ceną: 21890,00 / **Oferta z najwyższą ceną:** 21890,00

Waluta: PLN.

Część NR: 3 Nazwa: badania nieniszczące metodą MPM

IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 01.08.2013.

IV.2) LICZBA OTRZYMANYCH OFERT: 1.

IV.3) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 0.

IV.4) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

Energodiagnostyka Sp. z o.o., ul. Czarodzieja 12, 03-116 Warszawa, kraj/woj. mazowieckie.

IV.5) Szacunkowa wartość zamówienia (bez VAT): 119658,00 PLN.

IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ

Cena wybranej oferty: 147202,00

Oferta z najniższą ceną: 147202,00 / **Oferta z najwyższą ceną:** 147202,00

Waluta: PLN.